

ALUFIX-SH

Sistema di ancoraggio meccanico ad espansione per ALUBEAM 120



L'ancorante meccanico ad espansione è prodotto e fornito da **FRIULSIDER S.P.A.**

COMPONENTI DEL SISTEMA

Ancorante meccanico ad espansione M16x285mm, acciaio zincato classe 5.8

Guaina termorestringente nera (già applicata a ciascuna barra M16)

Dado esagonale M16 in acciaio zincato classe 8.8

Rondella in nylon, Φ interno 17mm, Φ esterno 40mm, spessore 3mm

Piastrina in alluminio 100x38x3mm, foro interno Φ 21

PRODOTTI COMPLEMENTARI



Chiave a tubo con testa esagonale misura 24mm per il serraggio finale del dado



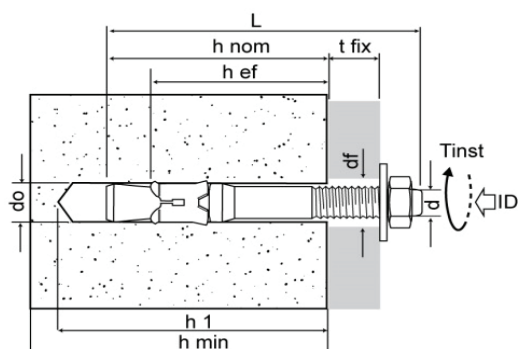
Trapano a rotopercussione con punta misura 16mm, corsa minima 265mm, per la realizzazione dei fori sulla platea



Compressore per la pulizia dei fori effettuati

FASI DI MONTAGGIO

- 1) Foratura della platea in c.a. in corrispondenza dei fori predisposti sul profilo ALUBEAM100
- 2) Pulizia dei fori appena effettuati
- 3) Inserire le barre nei fori
- 4) Procedere con il serraggio



d_0 (diametro foro)	16 mm
d_f (diametro foro sul pezzo)	18 mm
h_1 (profondità foro)	115 mm
L (lunghezza ancorante)	285 mm
h_{ef} (profondità di ancoraggio)	85 mm
h_{min} (spessore minimo supporto)	170 mm
h_{nom} (profondità di posa)	96 mm
t_{fix} (spessore massimo fissabile)	170 mm
T_{inst} (coppia di serraggio)	100 Nm

PROGETTAZIONE SECONDO ETAG001/ALLEGATO C

◆ Profondità di ancoraggio

$$h_{ef} = 85 \text{ mm}$$



◆ Trazione

$$N_{Rd} = 23,4 \text{ kN} \quad (\text{valore di progetto})$$

$$N_{amm} = 16,7 \text{ kN} \quad (\text{valore consigliato})$$

◆ Interasse

$$S_{cr,N} = 260 \text{ mm}$$

◆ Distanza minima dal bordo

$$C_{cr,N} = 130 \text{ mm}$$

◆ Taglio

$$V_{Rd} = 28,1 \text{ kN} \quad (\text{valore di progetto})$$

$$V_{amm} = 20,1 \text{ kN} \quad (\text{valore consigliato})$$

Nota per i progettisti:

Si consiglia di disporre un ancorante Alufix-SH in corrispondenza di ciascuna staffa ALU SH18